رقم ۳ _ ۱ / ۱۹۵۰

جمعة المهنرسين الملكة المصرية ٢٨ شارع الملكة بالتاهرة — تاست في ٣ ديسمبر سنة ١٩٢٠

المواصفات القياسية المصرية

موال البناء

الاخشاب

طبعت القاهرة بمطاع سكك مَديد وتلغ الفات وتليفونات اتعكومة المصرية سنة ٥١٩١ ESEN-CPS-BK-0000000376-ESE

00426452

رقم ۳ ــ ۱۹۵۰/۱

جمعية المهندسين الملسكية المصرية

٢٨ شارع الملكة بالقاهرة — تاسست في ٣ ديسمبر سنة ١٩٢٠

المواصـــــفات القياســـــية المصرية

موان البناء

الاخشاب

طبعَت بالقاهِرة بمَطابع سَكك مَديد وتلزاف القارية سينة 300

تمهير

تنفيذاً لقرارات المؤتمرات الهندسية في الشرق العربي ، فقد وضعت لجنة المواصفات الحتامة بمواد البناء ، بناء على طلب اللجنة العامة للمواصفات التي كونتها جمعية المهندمين الملكية المصرية ، مشروع المواصفات القياسية المصرية الذي نيط بها تحضيره .

واللجنة اذ تتقدم بهدذا المشروع لحضرات المهندسين والمشتغلين بالأعسال المهندسية ، ترجو منهم التكرم بابداء آرائهم وما يعن لهم من مقترحات في مدي ستة شهور : حتى تتمكن اللجنة العامة للموامفات من اجراء اللازم للقيام بوضع الصيغة النهائية الرسية للمواصفات القياسية المصرية .

مايو سنة ١٩٥١

مكرتير لجنة مواصفات مواد البناء

محمد محمد عرفى

أعضاءاللجنة

الب ئيس.	. •:	حضرة صاحب العزة محمد عزيز كمسال بك
	1	« الاستاذ الدكتور معمود عمر
		« · « محمد محمود ا براهیم
		« الدكتور اسـحق مصطفى يحيى
		« · الاستاذ محمد خالد سعدالدين
		« « محمد علي حسين
أعضاء	{	« « محب استينو
		« الدكتور محمد أحمد الجندي
	·	« عبد الفتاح نجيب
		« الاستاذ محمد مصطفى السعيد
		موسيّو سودرمان
	\	« جويدو بيانلي
السكر تير	••	حضرة الاستاذ حامد القداح

(ء) ونهرسس

مغيفة				
١	 			المصطلحات الخاصة بالأخشاب
١	 			الصطلحات الحاطة بتكوين الحثب
۲	 			عيوب الحشب
٥	 			ملحق تفســيري لحجم العقـــدة
٧	 			المواصفات العامة للأخشاب الانشائية
٨	 كة	السميك	اح	العقد واشتراطاتها في الروافد والألو
٩	 			العقــد في العــوارض
٩	 			العقــد في القوائم والأخشاب
11	 			ضعف الخشب
11	 			مقدار النمو أو التكوين الخشبي
۱۳	 			طريقة قياس الحلقــات
12	 3	السميك	اح	أخشاب الروافد والعــوارض والألو
17	 			أخشاب القوائم والأعمدة والحوائل

جمعية المهندسين الملكية المصرية

الأخشاب ومواصفاتهما

المصطلحات الخاصة بالأخشاب

بند ١ _ الائخشاب الإنشائية "Structural Timber"

هي الأخشاب التي يكون أهم عامل في اختيارها أو استعالها هو قوتها وهدة تحملها كأخشاب الجمالونات ـ والأعمدة ـ والأخشاب المستعملة في بناء الكباري أو السفن أو السيارات والأخشاب المستعملة في شدات المباني أو ما يماثل ذلك من الاستعال الذي تكون فيه قوة التحمل هي العامل الأول في الاختيار .

بند ٢ ـ المصطلحات الخاصة بتكوين الخشب

الحلقات السنوية "Annual ringe" والحلقة السنوية هي الطبقة النامية في منة تمو واحـــدة .

الخشب "Heartwood" هو الجزء الداخلي الميت من الحشب .

الحشب "Sapwood" هو الجزء الحيوي الحارجي من الحشب وهو في العادة أقل دكنة من الخشب القلب .

الحشب الربيعي "Springwood" هو الجزء الأقل صلابة في الحلقات السنوية •

الحشب الصيفي هو الجزء الأكثر صلابة في الحلقات السنوية ولو أنه أدكن من الحشب الربيعي في الأخشاب اللينة ، ولكن تمييزه في الحلقات السنوية ، ولكن هذا التمييز قد يستعمى في حالة الأخشاب الصلبة .

النخاع "Pith" هو الجسم اللين الظاهر في المحور الانشائي للخشب .

الحشب السليم "Sound Wood" هو الحشب الحسالي من أي تلف حديث أو قديم .

عيوب الخشب

العيوب الاصطلاحية في الحشب :

العيوب "Defects" هي أي دوائب أو عدم انتظام في التكوين الحارجي أو الداخلي الذي تد يتسب عنه نقص في قوة تحمل الحشب .

- التبقيع "Blemish" هــو أي شيء يشــوه مظهر الحشب وليس من الضروري أن يعد التبقيع كعيب .
- ٢ الجيب القلفي "Bark Pocket" وهو مخاط تماما أو جزئياً بالحث .
- ٣ ـــ التفلق ''Oheck'' هو انفصال في الأنسجة يكون معظمه عموديا على الحلقات السنوية .
- ٤ ــ التفلق الطرفي "End Check" هو التشقق الظاهر قرب نهاية قطعة
 من الخديب ٠
- التفلق القلبي "Heart Check" هو تشقق يبدأ من خشب العصارة
 ويعتد الى قرب السطح الحارجي ولكنه لا يظهر عليه وان ظهرت عدة تفليقات قلبية
 متقاربة سميت تفلق نجمي
- التفلق السطحي "Surface Check" هو تشقق مطعى في الحشب .
- التفلق الممتد "Through Check" تشقق يمتد من ناحية الى أخري
 تقابلها أو تجاورها .
- ٨ ـــ الانفصال المبتد "Through Shake" هو انفصال ببدأ من ناحيــة
 ويظهر على أي ناحية أخري من الحثب .

- ٩ ــ الانهيار "Collapse" مو ظهور انفراج ذي نسيج على سطح الخشب.
- ١٠ ــ الكسر المتقاطع "Oross Break" هــو انفصال في نسيج الحثب متعامد مع التكوين الوعائي .
- ۱۱ ــ التخوخ "Honeycombing" مو ظهور انفصالات داخلية وفي العادة لا تكون ظاهرة على سطح التكوين المتقاطع للأنسجة "Cross Grained Wood" وفيه تكون الأوعية متموجة الشكل .
- ١٢ ــ التكوين ذو الانحناء الواحد الأنسجة هو خشب أليافه منحنية في اتجاه
 واحد كحالة الحشب حول العقد وجيوب القار
- "Interlocked Grained Wood" هو التكوين المتداخل الأنسجة "Interlocked Grained Wood" هو خشب به حلقات النمو السنوية متغيرة الاتجاهات .
- ۱۱ ــ التكوين الحلزوني الأنسجة "Spiral Grained Wood" هو خشب أليافه ذات ا تجاه ملتو كمنا هي الحالة في الأشجار التي تنمو ملتوية .
- ١٥ ــ التلف ''Decay'' هو حالة تحلل الحشب تتيجة تأثير الفطريات أو
 البكتيريا .
- ۱٦ _ التلف المتقدم "Advanced Decay" تلف قديم ذو أثر ظاهر في الحثيب .
- ١٧ ــ التلف المبتدي. "Incipient Decay" مو تلف حديث العهد لم يكتمل حتى يؤثر على قوة الحشب أو صلاحيته ويكون في العادة مصحوبا بالبقع الظاهرة أو تغيير في اللون كما هي الحالة في البقع المائية .
- ١٨ ــ العقدة "য়not" هي جزء الفرع الغاطس في جسم جــذع الشجرة نفسها .
 - ۱۹ ــ العقيدة "Pin Knot" مي عقدة لا يزيد قطرها عن 1 سم
- · ٢ _ عقدة صغيرة "Small Knot" مي عقدة قطرها بين ١ سم وم/ ١ اسم

- ا العقدة المتوسطة "Medium Knot" هي عقـــدة قطــرها بين $\frac{1}{\sqrt{}}$ و $\frac{2}{5}$ سم
- ۲۲ ـ العقدة الكبيرة "Large Knot" مي عقدة يزيد قطرها عن كي سم ٠
- ٣٣ ... العقدة المغلفة "Encased Knot" هي عقدة حلقات نموها السنوية منفصلة تماما عن الحلقات السنوية للخشب أو الجذع المحيط بها .
- ٢٤ ــ العقدة المتداخلة "Intergrown iXnot" هي عقدة حلقات نمسوها السنوبة متداخلة مع الحلقات الخاصة بالجذع المحيط بها
- مى عقدة منفكة انفصلت "Loose Knot" هي عقدة منفكة انفصلت بالانكماش عا يحيط بها من الخشب .
- ٢٦ ـ العقدة الثابثة ''Tight Knot'' هي عقدة ثابثة بحكم موضعها أو بطريقة نموها حتى مبارت كأنها قطعة واحدة مع باقي الحثيب .
- ۲۷ ــ العقدة ذات المحور القطاعي "Pith Knot" هي عقدة سليمة بها
 ثقب نخاعي لا يزيد قطره عن ي/ سم
- ۲۸ ــ العقدة المستديرة "Round Knot" هي عقدة مقطعها مستدير أو بيضاوي .
- ٢٩ العقدة السبلية "Spike Knot" مي عقيدة نشرت في الاتجاه الطولي لها
- ٣٠ ــ العقدة التالفة "Decayed Knot" هي عقدة أصابها تلف متقــدم
 جعلها أقل صلابة من الحشب المحيط بها
- ٣١ الحدة السليمة هي عقدة صلبة السطح خشبها لا يقل قوة عا يحيط به
 من باقي الحشب ٠
- ٣٢ ــ الجيب القاري "Pitch Pocket" هو فتحة بين أوعية الحشب تحتوي على مادة قارية •

۳۳ ــ الجيب القاري الصغير هو ما كان اتساعه لا يزيد على ٣ ملليمتر، وطوله •• 1 ملليمتر أو لا يزيد اتساعه على ٦ ملليمتر وطوله •٥ ملليمتر .

۳۴ ـ جیب قاری متوسط "Medium Pitch Pocket" هو ما کان اتساعه لا یزید علی ۹ مللیمتر وطوله علی ۴۰۰ مللیمتر أو اتساعه علی ۳ مللیمتر وطوله علی ۲۰۰ مللیمتر ۰

۳۵ - جیب قاری کبیر "Targe Pitch Pocket" مو ما کان اتساعه پزید
 علی ۹ مللیمتر وطوله علی ۱۰۰ مللیمتر أو یزید اتساعه علی ۳ مللیمتر وطوله
 علی ۲۰۰ مللیمتر ۰

٣٦ ـــ الفلق القاري أو الشق القاري ''Pitch Steak'' هـــو تجمع ظاهر للقار في مكان واحد من الحشب ٠

٣٧ ــ ضعف الخشب "Wane" هو قلة وجود المادة الحشيبة عنــد حوافي
 القطاع أو وجود تلف في هذه الحوافي .

ملحق تفسيري لحجم العقدة

تحدد أحجام العقد ومقاساتها بابعاد معددة حسب نوعها وصفتها . ولكنه قد يصحب ذلك التحديد في الطبيعة وبخاصة أن صحب تمييز حدود العقدة عن باقي الحشب لعدم تغيير لونها عنه ولتجانس شكلها معه وذلك يحدث عادة عند وجود عقدة حية مصحوبة بزيادة في الجزء الواقعة فيه من جزع الشجرة نفسها وكأنها جزء من العقدة الحية أو كمالة لها .

كما أنه قد يتوفر وجود بعض التغيير في اللون ولكن هذا لا يرجع الالتباين لون خشب القلب عن خشب العصارة في العقدة . وفي العادة يكون الأخير (خشب عصارة العقدة) مجانسا لمثيله من الحشب الأصلي للشجر .

وفي هذه الأحوال توجد طريقتان للتمييز بين العقدة وباقي الحثم .

الطسىريقة الأولى :

تكون حلقات النمو في نهاية الفرع الخارج من العقدة أضيق منها في بدئه أي عند انصاله بالعقدة ولذلك فان في العادة اذا قطع هذا الفرع قطعاً بماسا لا تجاه نموه فانه يمكن تحديد الهدة بالرجوع مع حلقة النمو الأخيرة في اتجاه طول الفرع الى أسفل وهذه اذا ما بلغت نهاية العقدة تستدير معها وتحددها عن بقية خشب الجسدع الأساسي . أما اذا ما نشرت العقدة نشراً مائلا ولم يكن من السمهل تحديد حلقة النمو في نهايتها فانه يصعب تمييزها عن باقي الحشب وبخامة ان لم يكن هناك فارق في اللون .

الطـــريقة الثانية :

التشققات التي توجد على وجه المقدة تأخذ في العادة اتجاها مركزيا يبدأ من مركز عصارة العقدة فاذا ما أخذت الشقوق اتجاها الى جوانب العقدة فهي في الطادة لا تتخطاها وان حصل واستمرت الى ما بعد الحدود فانها تغير اتجاهها تغيراً مفاجئا عند نهاية هذه الحدود .

ومن ذلك يتضح أن التشققات في العقد تساعد على تحديد حجمها .

ومن الصعب تعديد حجم العقد في خشب القرو ويرجع ذلك الى أسباب ثلاث :

١ ــ انه لا يمكن الاعتماد على دكنة لون العقدة واختلافه عن باقى الحثيب.

 ٢ ــ ان الشقوق الطويلة أو الآخذة اتجاه النمو قد تستمر بعد العقدة بدون تغيير في اتجامها .

٣ ــ يصحب العقدة من هذا النوع من الحثيب اتساع في الجزع الأساسي ذاته وتكون غير واضحة المعالم بما يزيد صعوبة التميير • الا انه من حسن الحظ أن التشققات الآخذة ا تجاها جانبيا لا تستمر الا الى نهاية حدود المقدة ولذلك فان أهم تمييز للعقدة الموجودة في خشب القرو هو التشققات ذات الا تجاه الجانبي •

المواصفات العامة للأخشاب الانشائية

الروافد والائلواح السميكة والعوادض والائربطة والقوائم والائخشاب

"Timbers, Posts-Stringers, Beams, Planks & Joists"

1 ــ المــناعة :

يجب أن تكون الأخشاب عند الاستعال جيدة الصناعة والشكل .

٢ _ نوع الحثب :

يجب عدم استعال القطع ذات الوزن الحفيف بالنسبة لنوعها .

٣ ــ التلف :

يجب استعال الحشب السليم الحالي من أي نوع من التلف الا اذا نص المهندس أو صاحب العمل على ذلك كما هو الحال حين محاكاة عمل ذي طراز خاص قديم ·

٤ -- ميل الألياف :

عند قياس ميل الألياف يجب قياسها على طول كاف لاعطاء فكرة صحيحة عن الميل العام لها من غير أن يتأثر بأي تغير موضي أو انحناء طاري. • ويجب أن يكون الميل العام في النصف المتوسط من القطعة المستعملة لا يزيد عا تحدده هذه المواصفات •

4 ـ الثقوب "Holes"

تقوب العقد أو الثقوب الناتجة عن أي طاري. آخر عُما هو مسموح به في العقد نفسها .

"Closter Knot" العقد التجمعة _ "

لا يسمح بوجودها اطلاقا وذلك لتأثيرها المضغب ولتصغيرها للقطاع المستعمل في كثير من الأحيان .

لا ـــ العقد واثنتر اطاتها فيالروافد والألواحالسميكة "Knots in Joists & Planka"

- (الف) العقد في الأوجه الضية : يعدد مقاس العقدة في الوجه الضيق من الرواقد أو الألواح بالبعد بين خطين يحدان العقدة ويمسان حدودها ويوازيان حافتي الحشب .
- (ب) العقد في الأوجه العريضة : يحدد مقاس العقدة في الأوجه العريضة بمتوسط القطر الأكبر والأصفر لها أما العقد السبلية والتي تتعدي الوجه الضيق الى العريض أوالتي تمتد على العرض الكلي من القطعة نتقاس كما هو موضح في القسم (الف) من البند ٧
- (ج) الزيادة التي يسمح بها في حجم العقد : ان من المسكن السماح بزيادة مقاس حجم البقد في الأوجه الضيقة أو التي عند اطراف الأوجه العريضة عن الحجم المسوح به في ثلثي الطول الكلي للقطعة ، وذلك بصفة تدريجية الى أن يبلغ المقاس عند الأطراف ، أما في الأوجه العريضة فيسمح بزيادة في مقاس العقدة بمقدار يتناسب مع بعدها عن طرف القطعة حتى تصل الى أقصى حد مسموح به عند المحور .

ملاحظة : لا يسمح بزيادة في حجم العقدة في الأطراف اذا تعارض ذلك مع طبيعة التحميل .

(م) مجموع العقد : اذا قيستأحجام العقد حسب الفقرة الف، ب في النصف المتوسط من طول القطعة وعلى أي وجه من أوجهها فانه يجب أن لا يزيد مجموع هذه الأحجام عن أربعة أمثال ونصف حجم أكبر عقدة مسموح به .

"Beams and Stringers" لعقد في العوارض والأربطة ___ 🔥

تهاس العقد في هذه الحالة كما هو مبين في البند السابق تماماً كذلك الحال في الزيادة المسوح بها لحجم العقد على طول القطع أو من أطراف الأوجه العريضة الى محبور التغادل • أما في حالة مجموع العقد فانه يجب أن لا يزيد مجسوعها في النصف المتوسط من القطعة عن أربع أمثال فقط (لآكبر حجم مسوح به) وذلك لصخر قطاعها عنها في حالات العوارض الرئيسية والألواح السميكة •

العقد في القوائم والأخشاب :

- (الف) العقد على الأوجه: مقاس أحجام العقدة هو متوسط مجموع قطريها الأصغر والأكبر · الا في حالة العقد السنبلية التي تمتد على طول وجه من أوجه القطعة أو التي تمتد من وجه لا خر فهذه تقاس بالبعد بين خطين يوازيان أطراف القطعة ويحدان نها يجها ·
- (ب) مجموعة العقد : يجب أن لايزيد مجموع مقاس العقد في كل ١٥٠ سم من الطول عن ضعف أكبر حجم مسموح به لعقدة واحدة على شرط أن لا يسمح بوجود عقد تين من أكبر مقاس في هذا الطول · أي انه في ١٥ سم من الطول يمكن أن يكون هناك عقدة واحدة من أكبر مقاس ومعها عقد اخري بحيث لا يزيد حجم العقد الأخري عن أكبر مقاس مسموح به لعقدة واحدة ·

ملاحظات تفسسرية

يلاحظ انه يسمح في الفقرة ج من البند السابع بزيادة مقاسات العقمد كلما قريما من أطراف القطع وذلك شرط يجب عدم قبوله في الأحوال التي تكون فيهما الأطراف محملة تحميلا أكبر منه في الوسط والجهد بها أشد .

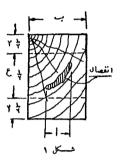
• 1 _ الانفسالات ''Shakes'' والتشققات والتفلقــات ''Checks & Splits''
في الروافد والعوارض والألواح السبيكة والأربطة والاعبدة والأخشاب :

يترك للمهندس الانشائي الصم والواضع لاشتراطات الأعال الهندسية اختيار الأخشاب الملائمة للعمل والسماح بوجود انفصالات أو تفلقات ذات مقاسات معددة بعيث لا يؤثر وجودها على قوة تحمل الأخشاب للجهود الواقعة عليها ،

ويلاحظ أن الانفصالات والتفلقات التي يجب مراعاتها وتحديد مقاساتها والتي قد يكون من وجودها ضعف في قوة مقاومة الأخشاب هي التي تقع في النصف المتوسط من الوجه العريض للقطعة (ارتفاعها) اذا كان قطاعها مستطيلا وفي أي وجه منالأوجه أذا كان القطاع مربعا - ويجب تقليل المقاسات المسموح بها للانفصال أو التفلق كلما قلت مرونة الحشب وقابليته لتحويل أو توصيل ألجهود بين جزئياته عند التحمل .

ويقاس الانفصال (التشقق بين الحلقات السنوية) عند نهاية القطع الحميية وهو يقاس بالمسافة بين الحطين الموازيين لحواف الأوجه والمحددين للانفصال ويجوز أن تنسب هذه المسافة الى عرض الوجه الفيق في القطاع المستطيل أو عرض القطعة في القطاع المربع بحيث لا يتجاوز النسبة المسموح بها بشكل 1

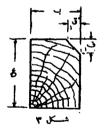
ويقاس التمتقق أو التغلق (تثقق الحثب عبوديا على الحلقات السنوية) بنفس الطريقة المتبعة في حالة الانفصالات · ويجب أن لا يزيد مجموع مسافات الانفصالات والتثققات والتغلقات مجتمعة عا هو مسبوح به في حالة الانفصالات وحدها ·

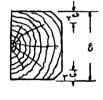


"Wane" _ نعف الحشب _ 11

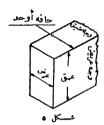
يجب أن ينص المهندس على تحديد لها بالحشب من ضف بعيث لا يزيد لهذا الضعف عن قيمة محددة وأن رأي أن العمل أو الانشاء يستلزم عدم وجوده فيجب عليه ذكر ذلك بأن يشترط أن تكون قطع الأخشاب حادة الحوافي أو الحدود .

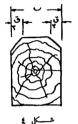
يحدد مقدار الضعف في الارتفاع بالنسبة
$$\frac{5}{2}$$
 أو $\frac{5}{2}$ أما في حالة العرض فالنسبة $\frac{5}{2}$ أو $\frac{5}{2}$ أو $\frac{5}{2}$





حکل ۲





۱۲ ـ الانكباش والتمدد:

يجب أن تكون المقاسات للأخشاب كاملة المعالجة لدرجة التجفيف ٢٠ / أن لم ينص على غير ذلك .

"Rate of Growth" __ مقدار النمو أو التكوين الخشبي "Rate of Growth"

يقاس مقدار النمو أو التكوين الخشبي في القطع بعدد الحلقات السنوية فيطول معين يبدأ على بعد ثابت من معور االنخاع والعصارة ويأخذ الإتجاء القطري للحلقات.

وكلما زاد عدد الحلقات السنوية أو زادت مساحة الحشب الصيفي في طسول القياس الثابت زادت قوة الحشب ومقدار تحمله للاجهادات ولذلك يمكننا أن تعتبر عدد الحلقات السنوية بين ٨ ، ١٢ معتد الحلقات السنوية بين ٨ ، ١٢ معتم حلقة في كل ه سم (خمسة) ويمكن أن تعدد قيم جهود الاستمال للأخشاب الأوروبية الحشب الأبيض "European White Wood" والحشب الراتينجي كالشربين والعزيزي والحشب الأحمر أو السويدي كالاتي :

(الف) بالنسبة للروافد والألواح السميكة والعوارض :

اذا كان عدد الحلقات + 1 في الحبسة سنتيمترات فيكون جهد الشــد للاستعال + ٧ كجم/سـ ٢ .

اذا كان عدد الحلقات ٨ في الحسة سنتيمترات فيكون جهد الشــد للاستعال ١٠ كجم/سم٢

بالسبة للقوائم "Posts" وأخشاب الانضغاط "Struts" أوالحوائل:

في الحمسة سم فيكون جهد الضغط للاستعال ٨٥كجم/سم الا في حالة ٨ حلقات في الحسة سنتيمترات قاذا كانت الحلقات ١٢ أو أكثر في الحمسة سم فيكون جهد الضغط للاستعال ٨٥ كجم سم الا في حالةً الحشب الأبيض فيكون جهد الضغط المستعمل ٧٠ كجم/سم٢ . أما في الأخشاب التي بها عدد الحاقات السنوية بين 14 الى أقل من ١٢ فيكون جهد الضَّغط المستعمل ٧٠ كجم/سم ۗ الا في حالة الأخشــاب البيضاء فيهبط الجهد المستعمل الي ٦٥ كُمر/سم٢.

طريقة قياس الحلقات :

- (الف) في الحالات التي يكون النخاع موجودا في القطاع . يبعد عنه بمسافة مُقدارها ﴿ ٣ مُسْ ثُمْ تَوْخَذَ مَسَافَةً ﴿ لَا لَا مِنْ الْبَحَاهُ قطري ويقاسُ عدد الحلقات بها شكل (٣) .
- اذا لم يظهر محور النخاع في القطاعفيبدأ باحصاء الحلقات من نهاية (ب) حد القطعة في اتجاه قطري .
- اذا كلان قطاع القطعة لا يسمح بوجود مسافة تعــادل 11⁄4 سم (ج) فيحصى عدد الحلقات في أطول مسافة ممكنة .



شسکل ٦

ملاحظة : يلاحظ أن المواصفات الأمريكية قد تسمح باستعال جهــود قد تبلغ في الشد أو الضغط مقدار ١٢٠ كجم/سم ولكنها كذلك تعدد مساحة الخشب الصيفي الموجودة في القطاع بالنسبة للمساحة الكلية يحيث أنها لا تقل عن مقدار معين من (هـ/ الَّي // المساحة الكلية) وكذلك تعيين نوع الحشب ومنطقة نموه وعلى المهندسُ ملاحظة ذلك ان أراد استعال الجهود العالية عند استعاله الأخشاب الأمر بكية .

14 _ تقسيم الأخشاب الى رتب والاشتراطات التي تصاحبها :

(الف) هذه الاشتراطات للأخشاب الأوربية : (بيانهي ــ أحمر أو ســويد ـــ الأخشاب الراتينجية (شربين) •

 (ب) كل القاسات المحطاة هي أكبر مقاسسات يسمح بوجودها في القطع الحثمية المعالجة .

أخشاب الروافد والعوارض والائلواح السميكة

يجب أن يختار الخشب ويقسم الى ثلاث رتب :

خشب الرتبة الأولى : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ٨٥ كجم/سم « « الثانية : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ٧٠ كجم/سم « « الثانية : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ٧٠ كجم/سم

« الثالثة : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ۴٠ كجم/سم٢

جـــدول رقم ١ أخشاب الدرجة الأولى ـــ وميل الأوعية بها مو ١ : ١٥ أو أقل (أي ١ ١٦ و ١ : ١٧ ومكذا) .

ممك أو هرض	أكبر مقاس	أكبر عرض		أكبر مقاس للعقد	
القطمة	المقد عند نهاية العرض	للاتفصال	عق القطمة	هند نهايق الارتفاع	هند منتصف الارتفاع
بوصة	مللی	مللى	بوصة	ملای	مللى
١ .	٦	٦	٣	١٢	71
11/4	۱ ۹	٩	٤	\0	7.4
Υ	17	17	0	14	٣0
ų.	l 📆	14	٦	71	٤٠
\$	70	70	¥	71	٤٠
-				40	٤٤
			٩	40	٤٤
		+ممك الألواح	١.	YA	
	1	+العرضالكمرات	11	YA	٥٠

ملاحظات : ١ ــ يلاحظ أن مقاسات العقد المعطاة لا يمكن اعتبارها الا 131 كانت قوة الثنى موازية للاتجاه العريض

٢ ـ يجب أن لا يقل عدد الحلقات السنوية عن ١٢ حلقة كل
 ٥ سم

 $\mathbf{r} = \mathbf{r}$ يجب أن \mathbf{r} يزيد مقدار النقص الحاصل من الضعف في أي وجه من أوجه القطاع عن \mathbf{r}/\mathbf{r} .

جــــدول رقم ٢ أخطاب الدرجة الثانية وميل الأوعية بها من ١ : ١٢ الى ١ : ١٥

	أكبر مقاس	أكبر عوض أكبر مقاء		أكبر مقاس للمقد	
عرض القطعة	العقد عند نهاية العرض	للإنفصال	عمق القطمة	عند نهايتي العمق	عند منتصف العمق
بوصة	ملای	مللى	بوصة	مللی	ملای
1	٦	٩	٣	10	YA
11/4	17	17	٤	1.4	40
Υ΄.	17	14	•	77	٤٠
÷	۲۰	7.4	٦	70	20
š	1 44	47	Ιv	4.7	٥٠
•	, ,	'``		40	٦.
			٩	٤٠	Yo
	i		l 😯	. 20	A41/4
			ii.	٥٠	90

ملاحظات : ١ ــ يلاحظ أن مقاسات العقد المعطاة لا يمكن الا في حالة ما 131 كانت قوة الثني موازية الاتجاء العريض ·

٢ ـ يجب أن تكون الحلقات السنوية ١٠ الى ١٢ حلقــة كل

٣ ـــ مقدار النقص الخاصل من الضعف في أي وجــه من أوجه
 القطع يجب أن لا يزيد عن \

جــدول رقم ٣

أخشاب الدرجة الثالثة وميل الأوعية بها من ١: ٨ الى ١: ١٢

	أكبر عرض أكبر مقاس المقد عند للإنفصال نهاية العرض	أكبر عرض		أكبر مقاس للمقد		
عرض القطمة		عمق القطعة	عند نهاية العمق	عند منتصف العمق		
بوصة	مالى	مللى	بوصة	مللى	مللی	
١.	١٠.	١٢	۳.	14	40.	
11/4	10	1.	4	70	٤٥'	
۲.	77	۲٥	٥	44	00	
۳.	44	የ ለ	٦	۳۸	্	
٤	ه ځ	٥٠	'	20	٨٠	
		1	l ,	۰۰	` ∧٥	
			٩	٥٣	90	
	1	l	١٠	70	1	
			11	٦٠	1.0	
		<u> </u>	1			

ملاحظات : ١ ... يلاحظ أن مقاسات العقد المعطاة لا يمكن اعتبارها الا في حالة مناخا كانت قوة الثني "Bending" موازية للا تجاه العريض

۲ حلقات کل السنویة بین ۸ الی ۱۰ حلقات کل
 ۵ سم

مقدار النقص الحاصل من الضعف في أي وجه من أوجـــه
 القطع يجب أن لا يزيد عن إلى .

ملاحظة عامة : الألواح الحثيبة التي يقل سكها عن بومة تكون في العادة من الرتب الثانية أو النالئة وتتبع ما جاء بالجداول السابقة بالنسبة للألواح سبك 1 بومة .

أخشاب القوائم والأعمدة والحوائل

يقسم الحشب في العادة الى درجتين :

خشب الدرجة الأولى _ وهم الذي يتعمل جهد ضط ٨٥ كجم/سم في حالة الأخشاب الحمراء أو السويد وأخشاب الشربين و ٧٠ كجم/سم في حالة الأخشـاب البيضــاء .

ويشترط في هذه الرتبة الاشتراطات التالية :

جــدول رقم كي

أكبر مقاس المقسد	أكبر مقاس للانفصال أو التشقق	عرض الوجــــه
مللي	مللي	بومسة
٤ ٧	14	\ \ \ / ₁
į	Y0	l Ÿ
14	77	٣
1.4	۰۰	٤
77	77	•
47	٧٥	٦
44	1	٨
24	140	١٠
00	100	14

ملاحظات : يبب أن يكون أكبر ميل للألياف لا يزيد عن ١ : ١٢

٢ ــ يجب أن لا يهل عدد الحلقات السنوية عن ١٢ حلقة كل

ی سم

٣ ــ مقدار النقص الناتج من الفرق لا يزيد عن ١/٠٠

خشب الدرجة الثانية :

الأخثاب الحمراء أو السويد وأخشاب الشربين التي تستعمل تحت جهد ضغط • ٧ كجم/س٬ والاخشاب البيضاء التي تحمل الى جهد ضغط يعادل ٦٠كبم/س٬ واشتراطاتها هي المبينة في الجدول رقم (٥)

جــدول رقم ٥

أكبر مقاس للمقسد	أكبر مقاس للانفصال أو التشقق	عرض الوجــــه
مللي	مللي	بومسه
٦	14	١ ،
٩	١٨	١ %
17	70	۲٠
١٨	47	۳.
Y0	۰۰	٤
٣٠	77	٥
47	۸٠	٦
••	١٠٥	٨
77	14.	1.
٧٥	17.	17

ملاحظات : ١ _ ميل الأوعية بها من ١ : ١٠ الى ١ : ١٢

٢ ــ عدد الحلقات السنوية بها من ١٠ الى ١٢ حلقة كل ٥ سم
 ٣ ــ مقدار النقص الناتج من الفرق لا يزيد عن ٢/٠

10 _ يؤخذ معامل المرونة للأخشاب الحمراء أو السويدوالأخشاب الراتينجية كالشربين العالجة والمستعملة في وسط دائم الجفاف حوالي ٥٠٠٠(٠٠١/٢٠ رطل على المبوصة المربعة أو ٥٠٠٤/١٩ كجم/سم٢ . أما للأخشاب البيضاء فهو حسوالي ٥٠٠(٠٠/١٠ رطل/ بوصة مربعة أو ٤٠٠٠(٨ كجم/سم٢ .

أما جهد الضغط للأخشاب الحمراء أو السويد والأخشاب الشربين في اتجساه متعامد مع الأوعية فهو ٢٠ كجم/سم لأخشاب الدرجـة الأولى و١٥ كجم/سم لأخشاب الدرجة الثانية والثالثة أما بالنسبة للخشب الأبيض فهو١٥كجم/سم لاخشاب الدرجة الأولى و١٣ كجم/سم لأخشاب الدرجة الثانية والثالثة وجهد القص .

أخشاب بيضاء	السويد والشربين أو (اللاريش) Larch	الرتبــة		
٥د٧ كجم / سم" ٥د٣ كجم / سم" ٥ كجم / سم"	۹ کجم / سم" ٥د٧ کجم / سم" ٥د٦ کجم / سم	الرتبة الأولى الرتبة الثانية الرتبــة الثانية		

ملاحظات عامة :

قد تستعمل أنواع أخري من الحثب قابليتها للتحميل أكبر من القيم المذكورة في البندين ١٣ ، ١٤ وفي هذه الحالات يبب على المهندس المختص أن يجري على عنات منها التجارب التي يراعا لتحديد القيم المناسبة للتحميل وكذلك يراعى أن تقلل قيم أكبر مقاسات مسموح بها للمقد وللانفصالات والتشققات تقليلا لا يؤثر وجودها على القوة المفروخة للأخشاب عند استعالها .

۱۹۵۱-۹۱۵ مالاساناكسام ۸۱۲-۱۹۵۱

